

# M22 MAG-Schweißen von Kohlenstoffstahl und Kohlenstoff/Manganstahl

Diese Gase erfüllen die Anforderungen an M22 (gemäß ISO 14175) Schutzgase, die in vielen Schweißanweisungen (WPS) spezifiziert sind.

## M22 ArO 8

**Klassifikation**

Die Gase in absteigender Reihenfolge (von der größten bis zur kleinsten Komponente)

Die prozentuale Zusammensetzung der Mischung, wobei das Trägergas (typischerweise Argon) nicht aufgeführt wird.

**Ar:** Argon

**O:** Sauerstoff

### Standardgasflaschen

Bezeichnung nach ISO		Artikelnummer	Größe	Ventil	Druck	Inhalt
M22 ArO 4	96% Ar/4% O2	1237	X50S	DIN 6	200Bar	10.49m <sup>3</sup>
M22 ArO 8	92% Ar/8% O2	1321	X50S	DIN 6	200Bar	10.50m <sup>3</sup>

### Standardflaschenbündel

Bezeichnung nach ISO		Artikelnummer	Größe	Ventil	Druck	Inhalt
M22 ArO 4	96% Ar/4% O2	1318	12X50S	DIN 6	200Bar	125.96m <sup>3</sup>
M22 ArO 8	92% Ar/8% O2	1064	12X50S	DIN 6	200Bar	126.04m <sup>3</sup>



**Sicherheitsinformationen zu Gasen und Mischungen finden Sie hier**  
<https://apdirect.airproducts.com/msds/>

### Spezifikationen für Flaschen und Bündel

Größe	Druck	Höhe	Durchmesser	Breite	Länge	Leergewicht	Vollgewicht
X50S	200Bar	1675mm	230mm			70.18Kg	87.78Kg
12X50S	200Bar	2210mm		735mm	960mm	1203.06Kg	1414.31Kg

[tell me more...](#)

**Deutschland**  
 Air Products GmbH  
 Hüttenstraße 50  
 45527 Hattingen  
 T: +49 (0)2324 689300  
 F: +49 (0)2324 689100  
[apginfo@airproducts.com](mailto:apginfo@airproducts.com)  
[www.airproducts.de](http://www.airproducts.de)