

Maxx® Gase in der Integra® Flasche

Ferromaxx® Plus	M20ArHeC20/12
Ferromaxx® 7	M24ArCO7/2.5
Ferromaxx® 15	M24ArCO15/2.5
Inomaxx® Plus	M12ArHeC35/2
Inomaxx® 2	M12ArC2
Inomaxx® TIG	R1ArH2
Alumaxx® Plus	I3ArHe30

Standardgase in der Integra® Flasche

I1Ar	100% Ar
M21ArC18	82% Ar / 18% CO ₂
M20ArC8	92% Ar / 8% CO ₂

Standardgase in Stahlflaschen

I1Ar	100% Ar
M23ArCO5/5	90% Ar / 5% CO ₂ / 5% O ₂ (vormals Weldon 5)
M24ArCO6/2.5	91.5% Ar / 6% CO ₂ / 2.5% O ₂ (vormals Weldon Plus)
M24ArCO12/3	85% Ar / 12% CO ₂ / 3% O ₂ (vormals Weldon)
M20ArC8	92% Ar / 8% CO ₂ (vormals Weldap 8)
M20ArC15	85% Ar / 15% CO ₂ (vormals Weldap 15)
M21ArC18	82% Ar / 18% CO ₂ (vormals Weldap 18)
M12ArC2	98% Ar / 2% CO ₂ (vormals Weldap 2)
M13ArO2	98% Ar / 2% O ₂ (vormals Prodarc 2)
M22ArO4	96% Ar / 4% O ₂ (vormals Prodarc 4)
M22ArO8	92% Ar / 8% O ₂ (vormals Prodarc 8)
I3ArHe5	95% Ar / 5% He (vormals Astec 5)
I3ArHe30	70% Ar / 30% He (vormals Astec 30)
I3ArHe50	50% Ar / 50% He (vormals Astec 50)
R1ArH2	98% Ar / 2% H ₂ (vormals Hytec 2)
R1ArH5	95% Ar / 5% H ₂ (vormals Hytec 5)
R1ArH7.5	92.5% Ar / 7.5% H ₂ (vormals Hytec 7.5)
N5NH5	95% N ₂ / 5% H ₂ (vormals Protec 5)
N5NH8	92% N ₂ / 8% H ₂ (vormals Protec 8)
N5NH10	90% N ₂ / 10% H ₂ (vormals Protec 10)

MIG/MAG (Massiv- & Metallpulverfülldraht)			MAG ⁽³⁾ (Rutiler Fülldraht)		WIG			Formiergas
Kohlenstoffstahl	Edelstahl	Aluminium & Aluminium- legierungen & Kupfer	Kohlenstoffstahl	Edelstahl	Baustahl	Edelstahl	Aluminium & Aluminium- legierungen & Kupfer	Edelstahl
****			****	****				

****			*	*				

						*** ⁽¹⁾		** ⁽¹⁾
		****			*	*	****	*
					****	**	*	**
**			**	**				
*								
		*			****	**	*	**
**								
**			*	*				
*								
**			*	*				
**			**	**				

	**							
* ⁽²⁾								
* ⁽²⁾								
		**			*		**	*
		****			*		****	*
		**			*		**	*
						*** ⁽¹⁾		** ⁽¹⁾
						** ⁽¹⁾⁽²⁾		** ⁽¹⁾
						** ⁽¹⁾⁽²⁾		** ⁽¹⁾
								*** ⁽¹⁾
								** ⁽¹⁾
								** ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Nur für austenitischen Edelstahl (300 Serie)

⁽²⁾ Nur für automatische Schweißverfahren

⁽³⁾ Die endgültige Auswahl des Schweißgases für rutilen Fülldraht sollte mit Rücksicht auf die Empfehlung des Drahtherstellers erfolgen, da die chemischen Eigenschaften des Drahtes variieren können.

Am besten geeignetes Gas kann verwendet werden



T 02324 689 0

tell me more
airproducts.de